

CHEMIFLEX : jusqu'à 30% d'économie sur le traitement de vos effluents issus de vos procédés chimiques

L'aération et l'apport en carbone sont les deux principaux postes de coûts dans le traitement secondaire des effluents issus des Agro Industries.

DESCRIPTION*

- La technologie ChemiFlex comprend un système de capteurs classiques reliés à un automate qui gère en temps réel le dispositif d'aération et l'apport en carbone
- Ces deux capteurs : **capteurs Oxygène** et **capteurs Redox** sont bien connus, robustes, fiables, économiques et faciles à entretenir
- L'algorithme permet d'évaluer en temps réel l'avancement des réactions de nitrification et dénitrification, quelles que soient les caractéristiques de l'effluent à traiter et des capacités épuratoires des micro-organismes



Crédit photo : © antiksu - Fotolia.com

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Type d'effluents	Industrie chimique
Automate	Autonome, communiquant avec celui de la station
Commandes	Aérateur et ajout de carbone
Gains attendus	Économie d'énergies, économie des réactifs (carbone)
Retour sur investissement	~1 à 2 ans

*Technologie soumise à licence.

TTT_057. Document non contractuel. Tous droits réservés. Mars 2020.

AVANTAGES CONCURRENTIELS

- Jusqu'à 30% d'économie d'énergie sur l'aération
- Capteurs Redox et Oxygène économiques et facile à maintenir
- Intégration simple avec l'automate de votre station

APPLICATIONS

- Traitement des eaux usées issues de l'industrie chimique
- Traitement par SBR ou boues activées

PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

- Demande de brevet déposée

ÉTAPES DE DÉVELOPPEMENT

- Démonstration de la technologie en environnement réel



- Tests en environnement opérationnel réalisés

LABORATOIRES

- INSA - LISBP / CRITT GPTE



CONTACT

T. +33 (0)5 62 25 50 60

sante@toulouse-tech-transfer.com

www.toulouse-tech-transfer.com